



PARAMETRY PRACY:

Max. ciśnienie	
lut miedziany	2,3 MPa
lut nikłowy	1,2 MPa
Max. temperatura	
lut miedziany	200 deg.C
lut nikłowy	350 deg.C
Min. temperatura	
lut miedziany	-195 deg.C
lut nikłowy	-160 deg.C

STANDARDOWA LOKALIZACJA PRZYŁĄCZY: (w przeciwnym kierunku)

K1 - króciec odpowietrzający
K2 - króciec odpowietrzający
K3 - wlot czynnika ogrzewanego
K4 - wylot czynnika grzewczego
D3 - wylot czynnika ogrzewanego
D4 - wlot czynnika grzewczego

PARAMETRY KONSTRUKCYJNE:

Pow. wymiany ciepła
typ
wielkość
Objętość str. gorącej
Objętość str. zimnej
Waga
Całk. liczba płyt

Płyta karbowana
7,8 m²
5,8 l
5,8 l
32,8 kg
73

ŚWIATOWE STANDARDY:

Produkty firmy SECESPOL są wykonywane zgodnie z systemem zapewnienia jakości ISO 9001:2000 oraz spełniają wymagania następujących standardów:
PED 97/23/EC

TYPY PRZYŁĄCZY:

K1, K2, K3, K4:

G 1 1/2" gwint wew.
G 1 1/2", G 2" gwint zew.
DN40, DN50 kołnierz szyjkowy
D wew.: 48; 54 mm do wlotowania

MATERIAŁY:

Pow. wymiany ciepła	1.4404 [1.4571, 1.4541, 0H18N9]
Przył. gwintowane	1.4404 [1.4571, 1.4541, 0H18N9]
Przył. kołnierzowe	1.4404 [1.4571, 1.4541, 0H18N9]
Przył. do wlotowania	1.4404 [1.4571, 1.4541, 0H18N9]
Lut	Cu99.95B, Ni